

- 1) Ausbauen der hinteren Sitzwannenhälfte, Lösen der Schrauben an der vorderen Sitzwannenhälfte.
- 2) Im Fahrwerkskasten vom Cockpit aus links vom Kupplungsseil-Führungsrohr Loch von 3,5 ϕ bohren.
- 3) An der Schwerpunktkupplung vordere Schraube ① ausbauen, Kabelschuh mit angepreßtem Kabel (1.30 m lang, Querschnitt 1,5mm²) aufstecken und Schraube ① wieder montieren.
- 4) Kabel um Achse der Fahrwerksschwinge ② und durch Bohrung im Fahrwerkskasten nach vorne führen.
- 5) Kabel bis unter Steuerknüppel ⑥ durch Schlauchführungen ③ ziehen.
- 6) Kabelende 5 mm abisolieren, Kabelschuh aufstecken und so verpressen, daß die Isolation bei der zweiten Pressung ebenfalls geklemmt wird.
- 7) Schraube der Steuerknüppellagerung ④ mit Rundstab von 6 mm ϕ und ca. 70 mm Länge ausdrücken, dann bleibt die Scheibe ⑤ in Position.
- 8) Kabelschuh auf Schraube stecken und Steuerknüppellagerung wieder montieren.
- 9) Unterhalb des Steuerknüppels ⑥ muß genügend Kabel in freiem Bogen liegen, damit bei Steuerausschlägen das Kabel nicht geknickt wird.
- 10) Sitzwanne wieder einbauen.

- 1) Take out rear half of seat, take out screws of forward seat half.
- 2) Drill hole of 3.5 mm (approx. 1/8") from cockpit through landing gear box left of release cable guide.
- 3) Take out forward C.G. release bolt ①, slip ground connector with cable (1.3 m, 4 ft 3 in long, Area 1,5mm²) on bolt and reassemble bolt ①.
- 4) Route cable around pivot of landing gear swinging arm ② and through hole in landing gear box into cockpit.
- 5) Route cable through instrument tube guides until below control stick.
- 6) Skin 5 mm (0.2 in) of cable end, fit cable connector and press such, that second pressing clamps isolation.
- 7) Press bolt of control stick pivot ④ out using 6 mm rod, 70 mm (approx. 3 in) long. This keeps washer ⑤ in position.
- 8) Slip connector on bolt and reassemble stick pivot.
- 9) Cable must be free enough below stick to prevent damage of cable when deflecting stick.
- 10) Reassemble seat.